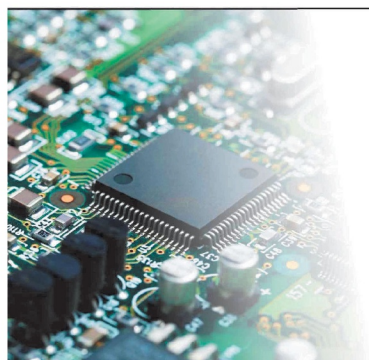


3Dプリンタを活用した開発サポート

複雑な開発プロジェクトを爆速で！



高精度で高靱性

KEYENCE
AGILISTA



圧倒的開発力を**爆速**でお届け

TechPoint ① 機械設計の開発力

経験豊富なエンジニアによって、量産をみこしたハウジングを設計します。

TechPoint ② 試作製造の開発力

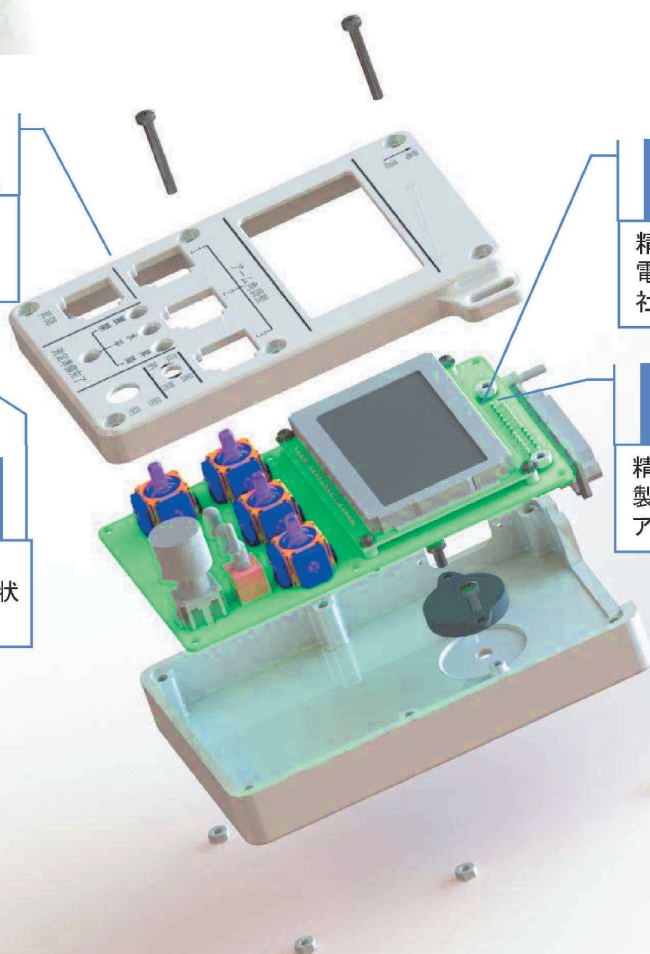
最新の高精度3Dプリンタで部品を設計後即製造し、形状の評価を行います。

TechPoint ③ 電子基盤の開発力

精鋭のエンジニアによって電子回路基盤を3Dで設計。社内で製造し検証します。

TechPoint ④ ソフトウェアの開発力

精鋭のエンジニアによって製品に必要な専用のソフトウェアを設計し検証します。



3Dプリンタを利用した開発サポートの活用例

ケース①

遠隔ロボット用のコントローラ



開発依頼を請けた測量用遠隔ロボットの有線コントローラです。
この事例では**設計開発に費やせる期間が1ヶ月**と非常に短かったため、素早い開発を行うためにコントローラハウジングの検証や実験機の製造に3Dプリンタを活用しました。*表面の分解イメージは当製品です。
【提供したサポート業務】

3D設計

電子回路設計

プログラム設計

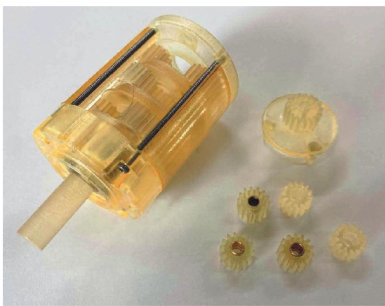
基盤製造

電子部品実装

3Dプリント加工

ケース②

小型減速機装置の設計・評価



小型DCモータ用の遊星歯車の試作製造です。
モジュール0.6と非常に精密な歯車で歯車のあたり方や、組立の手順・難易度等を検証するために3Dプリンタを活用、**試作品製造にかかるコストや期間を大幅に削減**しました。
【提供したサポート業務】

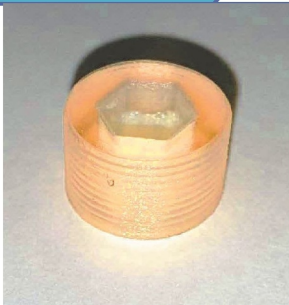
3D設計

機械要素設計

3Dプリント加工

ケース③

加工用モハン品の製作



一品物の旋削による雌ねじ形状加工などで度々加工業者より要望されるモハン品としてのおねじ形状(M16xP0.9)の製作に3Dプリンタを活用しました。
このケースでは対象となる雄ねじ部品を別業者で製造していましたが、該当部品の完成を待つことなく雌ねじ部品の製造に取り掛かることができ、**部品加工のリードタイムを大幅に削減**しました。
【提供したサポート業務】

3D設計

機械要素設計

3Dプリント加工

お問い合わせ先

ATC(Assist the Company)
〒940-2135 新潟県長岡市深沢町2085-16
ながおか新産業創造センター
インキュベーションルーム10

URL:<https://atc-nagaoka.com>



KEYENCE AGILISTA-3200

造形可能樹脂

- AR-M2 : 高靱性アクリル樹脂
- AR-H1 : 耐熱アクリル樹脂
- AR-G1L: 低硬度シリコン樹脂
- AR-G1H: 高硬度シリコン樹脂

詳細な情報はコチラ→

Keyence様の
Agilista紹介ページ

